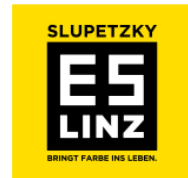




## TECHNISCHES MERKBLATT

### 8102 SLUPOL® STRUKTURPASTE

<u>Art des Werkstoffes:</u>	Gut rollfähige Dispersionsplastik mit schönem Verlauf und rundem Korn, überlackierfest auch mit Kunstharzlacken.
<u>Farbe:</u>	Naturweiß
<u>Glanzgrad:</u>	Matt
<u>Spez.Gewicht:</u>	1,70 kg/L
<u>Bindemittelbasis:</u>	Kunstharzbindemittel
<u>Pigmentbasis:</u>	Extender, Titandioxid, Calcium-Carbonate
<u>Verpackung:</u>	Eimer 25 kg
<u>Eigenschaften:</u>	Gut deckend, leicht zu verarbeiten, spannungsarm, baubiologisch unbedenklich, kalkecht.
<u>Geeignete Abtönfarben:</u>	Für helle Pastelltöne ist ein Abtönen mit ungebundenen Farbkonzentraten möglich, zB PINTASOL, SLUPOL® UNIVERSAL-Volltonfarben.
<u>Verträglichkeit mit anderen Farben:</u>	Diese Farbe darf mit keiner anderen vermischt werden um Struktur und Eigenart zu erhalten
<u>Verdünnung:</u>	Nach gutem Aufrühren mit bis zu 5 % Wasser verdünnen.
<u>Mittlere Verbrauchswerte für den einmaligen Anstrich:</u>	Glatter Putz ca. 550- 650 g/m <sup>2</sup> Putz mit mittlerer Struktur ca. 800-1000 g/m <sup>2</sup> gespachtelte Flächen ergeben die schönste Struktur und den niedrigsten Verbrauch ca. 450- 600 g/m <sup>2</sup> Genauere Werte durch Probeanstrich am Objekt feststellen.
<u>VOC-ChemG. 2010:</u>	Untergruppe A/a VOC-Grenzwert 30 g/L VOC-Wert gebrauchsfertig 0,001 g/L
<u>Lagerhaltung:</u>	Kühl aber frostfrei, 12 Monate im Originalgebinde.
<u>Untere Temperaturgrenze bei der Verarbeitung:</u>	Mindestens + 5° C für Luft- und Untergrundverhältnisse.



8102

Technisches Merkblatt

Seite 2

Verarbeitungstechnische  
Hinweise:

Für normale, tragfähige Untergründe benötigt diese Farbe keine Tiefengrundierung.

**Empfohlener Anstrichaufbau:**

Grundierung mit verdünnter 8202 SLUPOL® INNENDISPERSION EXTRA, dann 8102 SLUPOL® STRUKTURPASTE mit Rolle oder Bürste satt auftragen.

Mit Schaumstoffroller (Honigwabenroller) Struktur herausrollen. Nach ausreichender Trocknung mit GLANZDISPERSION farblos oder 8208 SLUPOL® LATEXFARBE oder einem Kunstharzlack überlackieren.

Trocknung:

Mindesttrockenzeit zwischen den Anstrichen beachten. Bei ca. + 20° C/70 % rel.Luftfeuchte ca. 9 - 12 Stunden.

Reinigung der  
Werkzeuge:

Sofort nach Gebrauch mit Wasser unter Beachtung der Abwasservorschriften.

Zur Beachtung:

Chem.G.: Nicht kennzeichnungspflichtig nach ADR.  
Keine gefährliche Zubereitung im Sinne des Gesetzes.  
Nicht überwachungsbedürftiger Sonderabfall.

Sonderabfallschlüsselnr: 57303 nach ÖNORM S2100.  
Europäische Abfallschlüsselnr: 08 01 12

Weitere Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

UNSERE TECHNISCHEN AUSKÜNFTE DIENEN IHRER BERATUNG, EINE VERBINDLICHKEIT KANN DARAUS NICHT ABGELEITET WERDEN.

Stand 01/2016

Erich Slupetzky GesmbH  
Dinghoferstraße 36-38  
A-4020 Linz  
Telefon 0043/732/66 20 21-0  
Telefax 0043/732/66 20 21-14  
Email [office.linz@slupetzky.at](mailto:office.linz@slupetzky.at)  
Web [www.slupetzky.at](http://www.slupetzky.at)